

Festool GmbH
Wertstraße 20
D-73240 Wendlingen
Tel.: +49 (0)7024/804-0
Telefax: +49 (0)7024/804-20608
www.festool.com

FESTOOL

LEX 3 77

LEX 3 125

LEX 3 150






- (LV) Oriģinālā lietošanas pamācība**
- (LT) Originali naudojimo instrukcija**

Originālā lietošanas pamācība

1	Simboli	2
2	Ierīces elementi.....	2
3	Tehniskie dati.....	2
4	Lietošana atbilstoši noteikumiem	2
5	Drošības norādījumi.....	3
6	Saspiestā gaisa pieslēgšana un nodošana ekspluatācijā	6
7	Iestatījumi.....	6
8	Darbs ar ierīci	7
9	Apkope un kopšana.....	7
10	Piederumi	8
11	Apkārtējā vide.....	8
12	ES konformitātes deklarācija	8

1 Simboli

-  Brīdinājums par vispārīgu apdraudējumu
-  Izlasiet instrukciju, norādījumus!
-  Lietojiet dzirdes aizsarglīdzekļus!

3 Tehniskie dati

Pneimatiskā ekscentra slīpmašīna	LEX 3	LEX 3	LEX 3	LEX 3	LEX 3
	77/2,5	125/3	125/5	150/3	150/5
Piedziņa	Pneimatisks plāksnīšu motors				
Slīpripas Ø	77 mm	125 mm		150 mm	
Slīpējuma gājiens	2,5 mm	3 mm	5 mm	3 mm	5 mm
Tukšgaitas apgriezienu skaits n ₀	10500 min ⁻¹	9500 min ⁻¹		10000 min ⁻¹	
Gaisa patēriņš ar nominālo slodzi*	260 l/min	290 l/min			
Gaisa spiediens					
Maks. ieejas spiediens	6,2 bāri (90 psi)				
Ieteicamais minimums	5 bāri (72,5 psi)				
Saspiestā gaisa kvalitātes klase atbilstoši standartam DIN ISO 8573-1	Režīms ar eļļu: 5. klase Režīms bez eļļas: 4. klase				
Ieteicamā glabāšanas temperatūra / darba temperatūra	0° - 60° C / 10° - 40° C				
Svars	0,7 kg	0,9 kg		1,0 kg	

* ja ir 6 bāru ieejas spiediens; n_0 , slodze 30N

4 Lietošana atbilstoši noteikumiem

Pneimatiskās ekscentra slīpmašīnas ir piemērotas koka, plastmasas, metāla,



Lietojiet aizsargbrilles!



Lietojiet respiratoru!



Pobrinīte se da urešaj, pribor i ambalaža ne izmakne ekološki primjerenoj oporabi!



OILFREE

Saspiestais gaiss bez eļļas

2 Ierīces elementi

[1-1] Ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzis

[1-2] IAS pieslēguma atbloķēšanas taustiņš

[1-3] IAS pieslēguma adapteris

[1-4] Apgriezienu skaita regulēšana

[1-5] Slīpripa

Norādītie attēli atrodami daudzvalodīgās lietošanas instrukcijas sākumā.

Attēlā parādītie vai aprakstītie piederumi daļēji nav iekļauti piegādes komplektācijā.

akmens, kompozītmateriālu, ar akrilu sasaistītiem mākslīgajiem akmeņiem uz polimēru bāzes, krāsu/laku, špaktelēšanas masu un līdzīgu materiālu slīpēšanai.

Nedrīkst apstrādāt azbestu saturošus materiālus.

Izmantojiet **tikai** ar Festool šļūteņu sistēmu IAS 2 vai IAS 3 un Festool slīpriņām!



Par lietošanu, kas nav saskaņā ar noteikumiem, ir atbildīgs lietotājs.

5 Drošības norādījumi

5.1 Vispārīgie drošības noteikumi

Vispārējie drošības noteikumi



Brīdinājums! Izlasiet un izprotiet visus drošības norādījumus un instrukcijas, pirms regulējat, lietojat, labojat, apkopjat šo pneimatisko ierīci vai nomaināt piederumus. Kļūdas, kas pieļautas, neievērojot brīdinājuma norādījumus un instrukcijas, var radīt smagas traumas.

- Šo pneimatisko ierīci drīkst regulēt, iestatīt un lietot tikai kvalificētas un apmācītas personas. Bez kvalifikācijas un apmācības pastāv palielināts negadījumu risks.
- Šo pneimatisko ierīci izmainīt nedrīkst. Izmaiņas var mazināt drošības pasākumu efektivitāti un palielināt riskus operatoram.
- Glabājiet visus pievienotos dokumentus, un nododiet ierīci tālāk tikai kopā ar šiem dokumentiem.
- Nekad nelietojiet bojātu pneimatisko ierīci.
- Regulāri veiciet pneimatiskās ierīces tehnisko apskati. Šim nolūkam tai jābūt marķētai ar skaidri salasāmām aprēķina vērtībām un marķējumiem. Pie ražotāja var pasūtīt rezerves plāksnītes.

Draudi, ko rada izmestās daļas

- Ja notiek sagataves, piederumu vai mašīnas daļu plīšana, tad daļas var tikt izmestas lielā ātrumā.
- Lietojiet triecienizturīgas aizsargbrilles.
- Veicot darbus virs galvas, lietojiet aizsargķiveri. Turklāt novērtējiet arī riskus, kas draud citām personām.
- Nostipriniet sagatavi. Izmantojiet nospiegošanas ierīci vai skrūvspīles, lai nostiprinātu sagatavi.

Draudi, ko rada iekēršanās

- Valkājiet piemērotu darba apģērbu! Nenēsājiēt platu apģērbu vai rotaslietas, kuras varētu aizķert ierīces kustīgās daļas. Ja jums ir gari mati, valkājiet matu tīkliņu.

Draudi darbības laikā

- Lietojiet aizsargcimdus.
- Operatoram un apkopes personālam ir jābūt fiziski spējīgam rīkoties ar šāda izmēra, svara un jaudas ierīci.
- Pareizi turiet ierīci. Esiet gatavs izdarīt pret darbības parastajām vai pēkšņajām kustībām - turiet abas rokas gatavībā.
- Izvairieties no nedabiska ķermeņa stāvokļa. Raugieties, lai jūs stāvētu droši un visu laiku saglabātu līdzsvaru.
- Atbrīvojiet komandu izpildes ierīci, lai iedarbinātu un apstādinātu pneimatisko ierīci elektroapgādes pārtraukuma gadījumā.
- Ierīces darbībā drīkst izmantot tikai tādus abrazīvos materiālus, kas bijuši izstrādāti šim nolūkam.
- Lietojiet aizsargbrilles, aizsargcimdus un aizsargapģērbu.
- Pirms katras lietošanas reizes pārbaudiet slīpriņu. Neizmantojiet, ja tā ir iepīlusi, salūzusi vai nokritusi.
- Nepieļaujiet tiešu kontaktu ar slīpriņu. Lietojiet piemērotus cimdus kā roku aizsargu.
- Nekad neizmantojiet ierīci bez abrazīvā materiāla.
- Elektrostatiskās izlādes risks, ja pneimatisko ierīci izmanto uz plastika un citiem nevadošiem materiāliem.
- Potenciāli sprādzienbīstama vide: ja slīpēšanas laikā veidojas sprādzienbīstami vai pašuzliesmojoši putekļi, obligāti jāievēro materiāla ražotāja noteiktie materiāla apstrādes noteikumi.

Draudi, ko rada atkārtotas kustības

- Izmantojot pneimatisko ierīci, operatoram var rasties nepatīkamas izjūtas plaukstās un rokās, kā arī kakla un plecu zonā vai citās ķermeņa daļās.
- Ieņemiet ērtu ķermeņa stāvokli. Ilgstoša darba laikā izmainiet ķermeņa stāvokli.
- Ja rodas simptomi, piem., sāpums, sūdzības, sirds paātrināta pukstēšana, sāpes, niezēšana, notirpums, degšana vai stīvums, informējiet darba devēju un konsultējieties ar ārstu.

Draudi, ko rada piederumi

- Atvienojiet pneimatisko šļūteni no saspīestā gaisa apgādes iekārtas. Kad

- nelietojat pneimatisko ierīci, pirms apkopes un nomainot darbinstrumentus.
- Nepieļaujiet kontaktu ar darbinstrumentu izmantošanas laikā un pēc tās.
- Izmantojiet tikai oriģinālos piederumus.
- Slīpēšanas disku vai griešanas disku izmantošana nav pieļaujama.
- Pieļaujamajam piederumu apgriezienu skaitam jābūt vismaz 1000 1/min lielākam par to, kāds ir uz ierīces norādītais maksimālais apgriezienu skaits. Piederumi, kuru rotēšanas ātrums pārsniedz pieļaujamo, var saplīst.
- Pašpielīpošie abrazīvie materiāli koncentriski jānovieto uz slīpripas.

Draudi darba vietā

- Paslīdēšanas un pakļupšanas risks! Ievērojiet slidenās virsmas un pakļupšanas vietas, ko rada pneimatiskās šļūtenes.
- Nav paredzēta lietošanai sprādzienbīstamās vidēs un nav izolēta pret kontaktu ar elektriskiem strāvas avotiem.
- Nezināmā vietā rīkojieties piesardzīgi. Var pastāvēt slēpti draudi, ko rada elektroinstalācija vai citas apgādes maģistrāles. Pārliedzinieties, vai nav elektrisko līniju, gāzes cauruļvadu utt., kas bojājuma gadījumā, izmantojot ierīci, var radīt draudus.

Draudi, ko rada putekļi un tvaiki

- Ja slīpēšanas laikā veidojas veselībai kaitīgi putekļi, ierīce ir jāpievieno pie piemērota nosūcēja un jāievēro darba materiālam spēkā esošie drošības noteikumi.
- Sakarā ar šiem draudiem jāveic riska pakāpes novērtējums un jāīsteno atbilstoši regulēšanas mehānismi. Jāiekļauj rodošies putekļi.
- Pieslēdziet putekļu nosūcēju. Pārliedzinieties, vai pieejamie putekļu nosūcēji ir pieslēgti un tiek lietoti pareizi. Ievērojiet reģionālos drošības norādījumus par veselībai kaitīgajiem putekļiem un tvaikiem. Lietojiet un apkopiet pneimatisko ierīci atbilstoši šajā instrukcijā sniegtajiem ieteikumiem un izmantojiet Festool piedāvātos piederumus un uzstādāmos elementus, lai samazinātu līdz minimumam putekļu un tvaiku atbrīvošanos. Izplūdes gaisu novadiet tā,

lai putekļu uzvīpuļošanās puteklainā vidē būtu samazināta līdz minimumam.

- Ja nepieciešams, jāpārbauda rodošies putekļi vai tvaiki to atbrīvošanās vietā.
- Visām detaļām ir jābūt uzmontētām pareizi un jāizpilda visi nosacījumi, lai garantētu nevainojamu pneimatiskās ierīces lietošanu.
- Piederumus un patērējamos materiālus izvēlieties, apkopiet un nomainiet atbilstoši šai instrukcijai.
- Lietojiet respiratoru! Ievērojiet darba devēja norādījumus vai darba un sanitāros priekšrakstus.

Draudi, ko rada troksnis

- Augsts trokšņa līmenis nepietiekamu dzirdes aizsarglīdzekļu lietošanas gadījumā var izraisīt ilgstošus dzirdes bojājumus, dzirdes zaudēšanu vai citas problēmas.
- Sakarā ar šiem draudiem jāveic riska pakāpes novērtējums un jāīsteno atbilstoši regulēšanas mehānismi, piem., izolācijas materiālu izmantošana.
- Lietojiet dzirdes aizsarglīdzekļus! Ievērojiet darba devēja norādījumus vai darba un sanitāros priekšrakstus.
- Lietojiet un apkopiet pneimatisko ierīci atbilstoši šai instrukcijai.
- Piederumus un patērējamos materiālus izvēlieties, apkopiet un nomainiet atbilstoši šai instrukcijai.
- Nodrošiniet pneimatiskās ierīces trokšņa slāpētāja darbību.

Draudi, ko rada vibrācijas

- Vibrācijas var izraisīt nervu bojājumus un asinsrites traucējumus plaukstās un rokās.
- Strādājot aukstā vidē, valkājiet siltu apģērbu un turiet plaukstu siltumā un sausumā.
- Ja rodas notirpuma sajūta, niezēšana vai sāpes pirkstos vai plaukstās vai pirkstu vai plaukstu bālums, pārtrauciet darbu, informējiet darba devēju un konsultējieties ar ārstu.
- Lietojiet un apkopiet pneimatisko ierīci atbilstoši šai instrukcijai.
- Pārāk stingri neturiet pneimatisko ierīci, taču ar drošu tvērienu, ievērojot nepieciešamās rokas reakcijas spēkus.

Līdz ar pieaugošo tvēriena spēku palielinās vibrācijas risks.

Pneimatisko ierīču papildu drošības norādījumi

- Saspiestais gaiss var izraisīt nopietnas traumas.
 - Atvienojiet pneimatisko šļūteni no saspiestā gaisa apgādes iekārtas. Kad nelietojat pneimatisko ierīci, pirms apkopes un nomainot darbinstrumentus.
 - Nekad nevērsiet gaisa plūsmu pret sevi vai pret citiem cilvēkiem.
- Nenostiprinātas šļūtenes var izraisīt nopietnas traumas. Pārbaudiet, vai šļūtenes un to stiprinājumi nav bojāti vai nav atvienojušies.
- Darba spiediens nedrīkst pārsniegt 6,2 bārus.
- Nekad nenēsājiat pneimatisko ierīci aiz pneimatiskās šļūtenes.

Citi drošības norādījumi

- **Uzturiet savu darba vietu labā kārtībā.** Nekārtība darba vietā var būt par cēloni negadījumiem.
- **Pievērsiet uzmanību apkārtējās vides ietekmei.** Neatstājiat pneimatiskās ierīces lietū.
- **Sargājiat no bērniem!** Neļaujiat citām personām aiztikt pneimatisko ierīci un pneimatisko šļūteni. Nepieļaujiat citu personu atrašanos jūsu darba vietā.
- **Uzglabājiat pneimatiskās ierīces drošā vietā.** Pneimatiskās ierīces, kas netiek izmantotas, jāglabā sausā, augsti izvietotā vai slēgtā, bērniem nesasniedzamā vietā.
- **Neizmantojiat pneimatisko šļūteni mērķiem, kādiem tā nav paredzēta.** Sargājiat pneimatisko šļūteni no karstuma, eļļām un asiem priekšmetiem. Regulāri pārbaudiet pneimatisko šļūteni un bojājuma gadījumā uzticiet atzītam speciālistam to nomainīt. Pneimatisko šļūteni nedrīkst izmantot uzklāšanas ierīcēm, piem., pulverizatoriem un

smidzinātājiem, jo nav iespējams ievērot drošības prasības, kas attiecas uz elektriskajiem draudiem.

- **Rūpīgi kopiet savus darbarīkus.** Uzturiet darbarīkus asus un tīrus, lai varētu strādāt labāk un drošāk. Ievērojiat apkopes nosacījumus un norādījumus par darbarīku nomaiņu. Uzmaniet, lai satvēriena vietas būtu sausas un tīras no eļļas vai smērvielas.
- **Neatstājiat ievietotu darbarīka atslēgu.** Pirms ieslēgšanas pārbaudiet, vai atslēgas un regulēšanas darbarīki ir atvienoti.
- **Izvairieties no ierīces nejaušas ieslēgšanās.** Nenēsājiat pneimatisko ierīci, kas pievienota pie saspiestā gaisa apgādes iekārtas, turot pirkstu uz slēdža. Pārliedzinieties, vai slēdzis ir izslēgts brīdī, kad pievienojat pneimatisko šļūteni saspiestā gaisa apgādes iekārtai.
- **Esiet uzmanīgs!** Pievērsiet uzmanību tam, ko jūs darāt. Darbu veiciet saprātīgi. Nelietojiat pneimatisko ierīci, ja neesat koncentrējies.
- **Uzticiat pneimatiskās ierīces labošanu veikt speciālistam.** Šī pneimatiskā ierīce atbilst visiem drošības nosacījumiem. Labošanas darbus drīkst veikt tikai speciālists, citādi var rasties negadījuma risks lietotājam.
- **Strādājiat tikai ar labi sagatavotu saspiesto gaisu.** Tas ir garantēts, ja jūs lietojate Festool saspiestā gaisa apgādes iekārtu VE.

5.2 Atlikušie riski

Neraugoties uz visu attiecīgo konstruktīvo noteikumu ievērošanu, iekārtas lietošanas laikā var rasties papildu apdraudējums, piemēram:

- sagataves daļu atrašanās,
- darbarīku daļu atrašanās to bojājuma gadījumā,
- trokšņa emisija,
- putekļu emisija.

5.3 Emisijas vērtības

Atbilstoši standartam EN ISO 15744/ISO 28927 izmērītās vērtības parasti ir sekojošas:

Modelis	Skaņas spiediena līmenis/skaņas jaudas līmenis		Vibrāciju emisijas vērtība			
			ar 3 asīm		ar 1 asi*	
	L_{PFA} / L_{WA}	Kļūda	a_h	Kļūda K	a_h	Kļūda K
	[dB(A)]		[m/s ²]	[m/s ²]	[m/s ²]	[m/s ²]
LEX 3 77/2,5	72 / 83	3	< 2,5	3,0	< 2,5	3,0
LEX 3 125/3	70 / 81	3	4,4	1,5	< 2,5	1,5
LEX 3 125/5	72 / 83	3	5,0	1,5	< 2,5	1,5
LEX 3 150/3	72 / 83	3	3,7	3,0	< 2,5	3,0
LEX 3 150/5	72 / 83	3	3,9	3,0	2,7	3,0

*Informācijai: vibrāciju vērtības atbilstoši vecajam standartam EN ISO 8662.

Noteiktās emisijas vērtības (vibrācija, troksnis)

- paredzētas iekārtu salīdzinājumam,
- ir piemērotas arī vibrācijas un trokšņa radītās slodzes pagaidu novērtēšanai iekārtas lietošanas laikā,
- nosaka elektroierīces galvenos pielietojuma veidus.

To palielinājums ir iespējams citiem pielietojuma veidiem, ar citām elektroierīcēm vai nepietiekamas apkopes gadījumā. Ievērojiet iekārtas tukšgaitas un dīkstāves laikus!

6 Saspiestā gaisa pieslēgšana un nodošana ekspluatācijā



UZMANĪBU

Savainošanās risks

- Uzmaniet, lai, pieslēdzot saspiestā gaisa apgādes iekārtu, pneimatiskā ierīce būtu izslēgta.

6.1 Saspiestā gaisa sagatavošana

Ierīce ir izstrādāta režīmam ar eļļu un bez eļļas.

Režīmā ar eļļu jāizmanto Festool apgādes iekārta VE. Tā sastāv no filtra, regulētāja, kondensāta noteces un eļļotāja, nodrošina tīru, bezkondensāta un saeļļotu saspiesto gaisu. Pie tam, eļļotājs jāiestāda tā, lai maks. ik pēc 15 minūtēm saspiestajam gaisam tiek pievienots viens piliens eļļas.



Par bojājumiem, kas radušies nepietiekama saspiestā gaisa sagatavošanas dēļ, pretenzijas uz garantiju netiek pieņemtas.

Lietojot divas Festool pneimatiskās ierīces, iesakām apgādes iekārtu ar 3/8" pieslēgumu.

Saspiestā gaisa apgādes iekārtai ir ieteicams kompresors, kas sūknē vismaz 350 l/min ar darba spiedienu 6 bāri.

Pārvades sistēmai ir jābūt ar pietiekami lielu diametru (min. 9 mm).

6.2 IAS šļūteņu sistēmas pieslēgums [2]

IAS šļūteņu sistēma atkarībā no komplektācijas apvieno vairākas funkcijas vienā šļūtenē:

- Saspiestā gaisa apgādi [3-1]
- Izplūdes gaisa recirkulāciju [3-2]
- Putekļu nosūkšanu [3-3]

6.3 Ieslēgšana/izslēgšana

Ieslēgšana: nospiediet slēdzi [1-1].

Izslēgšana: atlaidiet slēdzi [1-1].

7 Iestatījumi



UZMANĪBU

Savainošanās risks

- Pirms visiem darbiem pie ierīces, vispirms atvienojiet to no saspiestā gaisa apgādes iekārtas.

7.1 Apgrīezienu skaita iestatīšana

Iespējams iestatīt ar regulējošo sviru [1-4] starp


LEX 3 77/2,5 7800 - 10500 min⁻¹


LEX 3 125/3, 125/5 7500 - 9500 min⁻¹

LEX 3 150/3, 150/5 7000 - 10000 min⁻¹

Šādi ierīces noņemšanas ražīgumu var optimāli pielāgot attiecīgajam materiālam vai pielietojumam.

7.2 Slīpripas maiņa [4]

 Optimālu darba rezultātu var panākt tikai tad, ja izmanto oriģinālos piederumus un patērējamus materiālus. Ja neuzstāda oriģinālos piederumus vai patērējamus materiālus, tiek atceltas garantijas prasība.

 **Veselības apdraudējums:** nepareiza lieluma slīpripas montāža izraisa nepieļaujami lielas ierīces vibrācijas.

Piemērojoties slīpējamai virsmai, ierīci var aprīkot ar trim atšķirīgi cietām slīpripām.

Cietā: virsmu rupjais un smalkais slīpējums. Malu slīpēšana.

Mīkstā: universāla rupjai un smalkai slīpēšanai, līdzenām un noapaļotām virsmām.

Īpaši mīkstā: smalkam slīpējumam dažādu formu detaļām, izliekumiem, radiālām formām. Neizmantojiet malu slīpēšanai!

7.3 Slīpēšanas piederumu piestiprināšana ar StickFix [4b]

Uz StickFix slīpripas ir ātri un vienkārši piestiprināmi šim nolūkam piemērotie StickFix slīpēšanas papīri un StickFix smirgēļaudekli (tūba).

► Pašpielīpošo slīpēšanas piederumu piespiediet pie slīpripas [1-5].

7.4 Nosūkšanas iekārta



BRĪDINĀJUMS

Veselības apdraudējums, ko rada putekļi

- Nekādā gadījumā nestrādājiet bez nosūkšanas iekārtas.
- Vienmēr ievērojiet nacionālos noteikumus.

① Festool pārnēsājamā nosūcēja ar **tilpuma plūsmas kontroli** izmantošana: pārnēsājamā nosūcēja šļūtenes diametru iestatiet atbilstoši Ø 27 mm.

Lai nodrošinātu optimālu putekļu nosūkšanu, mēs iesakām pneimatiskajām ierīcēm lietot Festool pārnēsājamās nosūcējus ar ieslēgšanas un izslēgšanas automātiku.



Lai izvairītos no bojājumiem pneimatiskajā motorā, pneimatiskās ierīces putekļus nedrīkst nosūkt, kad tā atrodas apstādinātā stāvoklī.

8 Darbs ar ierīci



Strādājot ievērojiet visus iepriekš minētos drošības norādījumus, kā arī sekojošos noteikumus:

– Sagatavi vienmēr piestipriniet tā, lai apstrādes laikā tā nekustētos.



Veicot darbus, kuru procesā rodas putekļi, lietojiet respiratoru.

9 Apkope un kopšana



BRĪDINĀJUMS

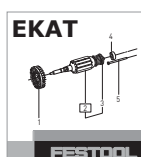
Savainošanās risks

- Pirms jebkādiem apkopes un kopšanas darbiem ierīci vienmēr atvienojiet no saspīstā gaisa apgādes iekārtas!
- Jebkādus apkopes un labošanas darbus, kuru laikā jāatver motora korpuss, atļauts veikt tikai pilnvarotajās servisa darbnīcās.



Servisa dienestu un labošanas darbus nodrošina tikai ražotājs vai servisa darbnīcas: tuvākā adrese norādīta:

www.festool.com/Service



Izmantojiet tikai oriģinālās Festool rezerves daļas! Pasūtījuma Nr. norādīts:

www.festool.com/Service

9.1 Plāksnītes

Mēs iesakām uzticēt nomainīt motora plāksnītes šādos ciklos:

- režīmā ar eļļu: apmēram 2000 h
- režīmā bez eļļas: apmēram 600 h

9.2 Trokšņa slāpētāja nomaiņa

Lai saglabātu pneimatiskās ierīces ražīgumu, regulāros intervālos IAS šļūtenes sistēmās nomainiet trokšņa slāpētāju.

9.3 Ripas bremze

Gumijas uzmava [5-1] pieskaras pie slīppipas un novērš slīppipas nekontrolētu apgriezību skaita palielināšanos. Ja samazinās bremzēšana, tā ir jānomaina.

9.4 Nosūces kanālu tīrīšana

Mēs iesakām tīrīt ierīces [5-2] nosūkšanas kanālus apmēram vienreiz nedēļā (īpaši slīpējot mākslīgā sveķa špakteli, veicot mitro slīpēšanu un ģipša apstrādi) ar nelielu plakanu birsti vai auduma lupatiņu.

10 Piederumi

Piederumu un darbinstrumentu pasūtīšanas numurus sk. Festool katalogā vai internetā, apmeklējot vietni www.festool.com.

11 Apkārtējā vide

Nepievienojiet ierīci sadzīves atkritumiem! Ierīces, piederumus un iepakojumus nododiet atkārtotai pārstrādei videi nekaitīgā veidā. Ievērojiet konkrētajā valstī spēkā esošos noteikumus.

Informācija par ķīmisko vielu regulu "REACH": www.festool.com/reach

12 ES konformitātes deklarācija

Pneimatiskā slīpmašīna	ekscentra	Sērijas Nr.
LEX 3 77/2,5		496675
LEX 3 125/3		496890
LEX 3 125/5		496891
LEX 3 150/3		496886
LEX 3 150/5		496887
CE marķējuma gads:2012		

Uzņemoties pilnu atbildību, mēs apliecinām, ka šis produkts atbilst sekojošiem standartiem un normatīvajiem dokumentiem:

Standarts DIN EN ISO 11148-8 atbilstoši direktīvas 2006/42/EK normām.

Festool GmbH

Wertstr. 20, D-73240 Wendlingen

ppa. Dr. Johannes Steimel

Dr. Johannes Steimel

Izpētes, izstrādes, tehniskās dokumentācijas nodaļas vadītājs

12.06.2012

Originali naudojimo instrukcija

1	Simboliai	9
2	Įrenginio elementai	9
3	Techniniai duomenys	9
4	Naudojimas pagal paskirtį	10
5	Saugos nurodymai	10
6	Suslėgto oro prijungimas ir darbo pradžia	13
7	Nustatymai	14
8	Darbas mašina	14
9	Techninė priežiūra ir aptarnavimas	14
10	Reikmenys	15
11	Aplinka	15
12	EB atitikties deklaracija	15

1 Simboliai



Įspėjimas apie bendro pobūdžio pavojus



Skaityti instrukciją, nurodymus!



Užsidėti ausines!



Užsidėti apsauginius akinius!



Užsidėti respiratorių!



Nusidėvėjusią mašiną ir jos reikmenis, o taip pat pakuotę atiduokite antriniam perdirbimui pagal aplinkosaugos reikalavimus!



OILFREE

Nealyvuotas suslėgtas oras

2 Įrenginio elementai

[1-1] Jungiklis

[1-2] Mygtukas IAS jungčiai atlaisvinti

[1-3] IAS jungties adapteris

[1-4] Sukimosi greičio reguliavimas

[1-5] Šlifavimo lėkštė

Nurodytos iliustracijos yra daugiakalbėje naudojimo instrukcijoje.

Ne visi pavaizduoti arba aprašyti reikmenys yra tiekiamame komplekte.

3 Techniniai duomenys

Pneumatinis ekscentrinis šlifukuoklis	LEX 3	LEX 3	LEX 3	LEX 3	LEX 3
	77/2,5	125/3	125/5	150/3	150/5
Pavara	Pneumatinis plokštelinis variklis				
Šlifavimo lėkštės Ø	77 mm	125 mm		150 mm	
Šlifavimo eiga	2,5 mm	3 mm	5 mm	3 mm	5 mm
Tuščiosios eigos sukimosi greitis n ₀	10 500 min ⁻¹	9 500 min ⁻¹		10 000 min ⁻¹	
Oro sąnaudos esant nominaliai apkrovai*	260 l/min.	290 l/min.			
Oro slėgis					
Maks. įėjimo slėgis	6,2 bar (90 psi)				
Rekomenduojamas minimalus slėgis	5 bar (72,5 psi)				
Suslėgto oro kokybės klasė pagal DIN ISO 8573-1	tepamai eksploatacijai: 5 klasė netepamai eksploatacijai: 4 klasė				
Rekomenduojama laikymo / darbinė temperatūra	0–60 °C / 10–40 °C				
Svoris	0,7 kg	0,9 kg		1,0 kg	

* kai įėjimo slėgis 6 bar; n_0 , apkrova 30 N

4 Naudojimas pagal paskirtį

Pneumatiniai ekscentriniai šlifuokliai yra skirti medienai, plastikui, metalui, akmeniui, kompozicinėms medžiagoms, akrilu surišioms mineralinėms medžiagoms, dažams / lakui, glaistui ir panašioms medžiagoms šlifuoti.

Draudžiama apdoroti medžiagas, kurių sudėtyje yra asbesto.

Naudoti **tik** su „Festool“ žarnų sistema IAS 2 arba IAS 3 ir „Festool“ šlifavimo lėkštėmis!



Naudojant ne pagal paskirtį, už pasekmes atsako naudotojas.

5 Saugos nurodymai

5.1 Bendrieji saugos nurodymai

Bendrosios saugos taisyklės



Įspėjimas! Prieš šį pneumatinį įrankį montuodami, naudodami, remontuodami, techniškai prižiūrėdami ar keisdami jo reikmenis, perskaitykite ir suvokite visus saugos nurodymus bei instrukcijas. Netikslus įspėjančiųjų nurodymų ir instrukcijų laikymasis gali tapti sunkių sužalojimų priežastimi.

- Šį pneumatinį įrankį montuoti, nustatyti ir naudoti leidžiama tik kvalifikuotiems ir apmokytiems asmenims. Neturint kvalifikacijos ir nepaėjęs apmokymo, nelaimingų atsitikimų pavojus yra didesnis.
- Šį pneumatinį įrankį draudžiama kaip nors keisti. Pakeitimai gali sumažinti saugos priemonių efektyvumą ir padidinti dirbančio asmens rizikas.
- Saugokite visus pridėtus dokumentus, mašiną perduokite kitiems tik kartu su šiais dokumentais.
- Niekada nenaudoti pažeistų pneumatinių įrankių.
- Pneumatinius įrankius reguliariai tikrinti. Tuo tikslu jie turi būti įskaitomai paženklinėti: nurodytos nominaliosios parametrų reikšmės ir kiti ženklai. Atsargines firmines duomenų lenteles galima užsakyti pas gamintoją.

Grėsmė dėl išsviedžiamų į šalį dalių

- Lūžus ruošiniui, reikmenims ar mašinos elementams, jų dalys gali būti dideliu greičiu išsviedžiamos į šalį.
- Dirbant užsidėti smūgiams atsparius

apsauginius akinius.

- Dirbant virš galvos, užsidėti apsauginį šalną. Tuo metu įvertinti ir galimą pavojų kitiems asmenims.
- Įtvirtinkite apdirbamąją detalę (ruošinį). Ruošiniui įtvirtinti naudokite suveržimo įtaisus arba spaustuvus.

Grėsmė dėl užkabinimo

- Vilkėkite tinkamus darbinius drabužius! Nevilkėkite plačių drabužių ir nesikabinkite papuošalų, nes juos gali pagriebti judančios mašinos dalys. Jeigu Jūsų plaukai ilgi, užsidėkite plaukų tinklėlį.

Grėsmės eksploatuojant

- Mūvēti apsaugines pirštines.
- Dirbantis asmuo ir techninės priežiūros personalas turi būti fiziškai pasiruošę dirbti su tokio dydžio, tokių matmenų ir tokios galios mašina
- Mašiną laikykite tinkamai. Būkite pasirengę abiem rankomis pasipriešinti įprastiniams ar staigiems mašinos judesiams.
- Venkite nenormalios kūno padėties. Stovėkite tvirtai ir bet kuriuo metu išlaikykite pusiausvyrą.
- Atlaisvinkite komandinį įrenginį mašinai paleisti ir stabdyti nutrūkus energijos tiekimui.
- Mašiną leidžiama eksploatuoti tik su tokiomis šlifavimo priemonėmis, kurios buvo sukurtos šiam tikslui.
- Dirbant užsidėti apsauginius akinius, mūvēti apsaugines pirštines ir vilkėti apsauginius drabužius.
- Prieš kiekvieną naudojimą patikrinti šlifavimo lėkštę. Jeigu ši yra įtrūkusi, nulaužta arba nukrito – jokių būdų nenaudoti.
- Vengti tiesioginio kontakto su besisukančia šlifavimo lėkšte. Rankų apsaugai mūvēti tinkamas pirštines.
- Mašinos niekada nenaudoti be šlifavimo priemonės.
- Pneumatinio įrankio apdirbant plastikus ir kitas elektrai nelaidžias medžiagas, galimi elektrostatiniai išlydžiai.
- Galima potencialiai sprogi aplinka! Jei šlifuojant tam tikras medžiagas susidaro sprogios ar savaime užsidegančios dulkės, būtina laikytis šių medžiagų gamintojo

nurodymų dėl apdirbimo.

Vienodų ir pasikartojančių judesių keliamą grėsmę

- Darbas pneumatiniu įrankiu dirbantiems asmenims gali sukelti nemalonius pojūčius plaštakose ir rankose, kaklo ir pečių srityje ar kitose kūno vietose.
- Dirbti patogioje kūno padėtyje. Vykdydami ilgai trunkančius darbus, kūno padėtį keisti.
- Pastebėjus tokius simptomus, kaip prasta savijauta, rankų sunkumas, patinimai, skausmas, niežėjimas, tirpimas, deginimas ar nejudrumas, nedelsiant informuoti darbdavį ir kreiptis į gydytoją.

Reikmenų keliamą grėsmę

- Suslėgto oro žarną atjunkite nuo suslėgto oro maitinimo linijos, kai pneumatinio įrankio nenaudojate, prieš vykdydami techninės priežiūros darbus ir keisdami keičiamuosius įrankius.
- Neliesti keičiamojo įrankio darbo metu ir iškart po naudojimo.
- Naudoti tik originalius reikmenis.
- Draudžiama naudoti kitokius šlifavimo įrankius arba abrazyvinio pjaustymo diskus.
- Reikmens leistinas sukimosi greitis turi būti ne mažiau kaip 1 000 1/min. didesnis, negu nurodytas maksimalus mašinos sukimosi greitis. Reikmenys, besisukantys didesniu nei leistinas greičiu, gali sulūžti.
- Kibios šlifavimo priemonės ant šlifavimo lėkštės turi būti tvirtinamos koncentriškai.

Grėsmė darbo vietoje

- Galite paslysti arba suklypti! Atkreipti dėmesį į slidžius paviršius ir suslėgto oro žarnų keliamą klupimo pavojų.
- Mašina nėra skirta naudoti sprogoje aplinkoje ir nėra elektriškai izoliuota.
- Nežinomoje aplinkoje dirbkite atsargiai. Grėsmę gali kelti paslėpti elektros laidai ar kitos komunalinės (vandens, dujų ir kt.) instaliacijos. Įsitikinkite, kad nėra elektros laidų, dujų vamzdžių ir t. t., kurie galėtų kelti grėsmę juos pažeidus veikiančia mašina.

Dulkių ir garų keliamą grėsmę

- Jei šlifuojant susidaro sveikatai pavojingų dulkių, mašiną reikia prijungti prie tinkamo dulkių nusiurbimo įrenginio ir laikytis

apdirbamajai medžiagai taikomų saugos instrukcijų.

- Turi būti atliktas tokios grėsmės rizikos įvertinimas ir realizuoti atitinkami reguliavimo mechanizmai. Kylandios dulkės turi būti susiurbiamos.
- Prijunkite dulkių nusiurbimo įrenginį. Įsitikinkite, kad esami dulkių nusiurbimo įrenginiai yra prijungti ir tinkamai naudojami. Laikykitės regioninių saugos nurodymų dėl sveikatai pavojingų dulkių ir garų. Kad maksimaliai sumažintumėte dulkių ir garų emisiją į aplinką, pneumatinį įrankį eksploatuokite ir techniškai prižiūrėkite vadovaudamiesi šioje instrukcijoje pateiktomis rekomendacijomis ir naudokite „Festool“ siūlomus reikmenis bei uždedamasias dalis. Dulkėtoje aplinkoje panaudotą orą išleiskite taip, kad būtų sukurta kiek galima mažiau dulkių.
- Galimai kylandios dulkės ar garai turi būti kontroliuojami jų atsiradimo vietoje.
- Visos dalys turi būti tinkamai sumontuotos ir turi tenkinti visas sąlygas, kad būtų užtikrintas nepriekaištingas pneumatinio įrankio veikimas.
- Reikmenis ir eksploatacines medžiagas rinktis, techniškai prižiūrėti ir keisti vadovaujantis šia instrukcija.
- Dirbant užsidėti respiratorių! Laikytis darbdavio nurodymų arba darbų saugos ir darbuotojų sveikatos instrukcijų.

Triukšmo keliamą grėsmę

- Aukštas triukšmo lygis ir nepakankama apsauga nuo jo gali sukelti ilgalaikį klausos pakenkimą, kurtumą ar kitų problemų.
- Turi būti atliktas tokios grėsmės rizikos įvertinimas ir realizuoti atitinkami reguliavimo mechanizmai, pvz., gali būti naudojamos izoliacinės medžiagos.
- Dirbant užsidėti ausines! Laikytis darbdavio nurodymų arba darbų saugos ir darbuotojų sveikatos instrukcijų.
- Pneumatinius įrankius eksploatuoti ir techniškai prižiūrėti vadovaujantis šia instrukcija.
- Reikmenis ir eksploatacines medžiagas rinktis, techniškai prižiūrėti ir keisti vadovaujantis šia instrukcija.
- Užtikrinti pneumatiniame įrankyje esančio triukšmo slopintuvo tinkamą veikimą.

Vibracijos keliama grėsmė

- Vibracija gali sukelti nervų sistemos pažeidimus ir plaštakų bei rankų kraujotakos sutrikimus.
- Dirbant šaltoje aplinkoje, vilkėti šiltus drabužius ir užtikrinti, kad rankos būtų šiltos ir sausos.
- Pajutus pirštų arba plaštakų tirpimą, niežėjimą ar skausmą, arba pirštams ar rankoms pabalus, darbą nedelsiant nutraukti, informuoti darbdavį ir kreiptis į gydytoją.
- Pneumatinis įrankis eksploatuoti ir techniškai prižiūrėti vadovaujantis šia instrukcija.
- Pneumatinį įrankį laikyti ne per tvirtai, tačiau patikimai, išlaikant reikalingą rankos reakcijos į kintantį pasipriešinimą jėgą. Didėjant mašinos laikymo jėgai, vibracijos poveikis didėja.

Papildomi saugos nurodymai dirbantiems su pneumatinėmis mašinomis

- Suslėgtas oras gali sukelti sunkius sužalojimus.
 - Suslėgto oro žarną atjunkite nuo suslėgto oro maitinimo linijos, kai pneumatinio įrankio nenaudojate, prieš vykdydami techninės priežiūros darbus ir keisdami keičiamuosius įrankius.
 - Oro srauto niekada nenukreipkite į save ar į kitus žmones.
- Nutrūkusios ir oro srauto judinamos žarnos gali rimtai sužaloti. Patikrinti, ar žarnos ir jų tvirtinimo elementai nėra pažeisti arba atsilaisvinę.
- Darbinis slėgis neturi būti didesnis kaip 6,2 bar.
- Pneumatinio įrankio niekada neneškite laikydami už suslėgto oro žarnos.

Kiti saugos nurodymai

- **Savo darbo vietą laikykite tvarkingą.** Betvarkė darbo vietoje gali būti nelaimingo atsitikimo priežastis.
- **Atsižvelkite į aplinkos įtaką.** Nepalikite pneumatinių įrankių lietuje.
- **Neprileiskite prie jų vaikų!** Neleiskite kitiems asmenims liesti pneumatinio įrankio ar suslėgto oro žarnos.

Pasirūpinkite, kad Jūsų darbo zonoje nebūtų kitų žmonių.

- **Savo pneumatinius įrankius patikimai saugokite.** Nenaudojami pneumatiniai įrankiai turi būti saugomi sausoje aukščiau pakeltoje arba rakinamoje vietoje, kur jų negalėtų pasiekti vaikai.
- **Suslėgto oro žarnos nenaudokite tikslams, kuriems ji nėra skirta.** Suslėgto oro žarną saugokite nuo karščio, tepalo ir aštrių briaunų. Suslėgto oro žarną reguliariai tikrinkite; aptikę pažeidimų, kreipkitės į kvalifikuotą specialistą, kad pakeistų. Suslėgto oro žarnos neleidžiama naudoti dažymo ar purškimo įrenginiuose, nes ji gali netenkinti elektrinės saugos reikalavimų.
- **Savo įrankius rūpestingai prižiūrėkite.** Laikykite įrankius išgalastus ir švarius, kad galėtumėte dirbti geriau ir saugiau. Vadovaukitės techninės priežiūros ir įrankių keitimo nurodymais. Rankenos visada turi būti sausos ir netepaluotos.
- **Nepalikite mašinoje įkišto įrankių priveržimo rakto.** Prieš įjungdami patikrinkite, ar ištrauktas raktas ir nustatymo įrankiai.
- **Venkite netyčinio įrankio paleidimo.** Nešdami prie suslėgto oro maitinimo linijos prijungtą pneumatinį įrankį, nelaikykite piršto ant jungiklio. Aukšto slėgio žarną prijungdami prie suslėgto oro maitinimo linijos įsitikinkite, kad mašinos jungiklis išjungtas.
- **Būkite atidūs!** Žiūrėkite, ką darote. Dirbkite vadovaudamiesi sveika nuovoka. Jeigu negalite susikaupti, pneumatinio įrankio nenaudokite.
- **Pneumatinį įrankį leiskite remontuoti specialistams.** Šis pneumatinis įrankis atitinka specialiųjų saugumo technikos instrukcijų reikalavimus. Vykdyti remonto darbus turi teisę tik specialistai, priešingu atveju naudotojui gresia nelaimingi atsitikimai.
- **Dirbkite tik su tinkamai paruoštu suslėgtu oru.** Šį reikalavimą įvykdysite naudodami „Festool“ pneumatinių įrankių maitinimo mazgą VE.

5.2 Kitokia rizika

Nepaisant visų svarbių statybos normų ir taisyklių laikymosi, mašinos eksploatavimas gali kelti pavojų, pvz., dėl:

- ruošinio atplaišų išsviedimo, skykla, trūksta ar pan.,
- įrankio skeveldrų išsviedimo, kai šis lūžta, – skleidžiamo triukšmo,
- dulkių susidarymo.

5.3 Triukšmo emisijos reikšmės

Pagal EN ISO 15744 / ISO 28927 išmatuotos tipinės reikšmės:

Variantas	Garso slėgio lygis / garso stiprumo lygis		Vibracijų emisijos reikšmė			
			3 ašyse		1 ašyje*	
	L_{PFA} / L_{WA}	Paklaida	a_h	Paklaida K	a_h	Paklaida K
	[dB(A)]		[m/s ²]	[m/s ²]	[m/s ²]	[m/s ²]
LEX 3 77/2,5	72 / 83	3	< 2,5	3,0	< 2,5	3,0
LEX 3 125/3	70 / 81	3	4,4	1,5	< 2,5	1,5
LEX 3 125/5	72 / 83	3	5,0	1,5	< 2,5	1,5
LEX 3 150/3	72 / 83	3	3,7	3,0	< 2,5	3,0
LEX 3 150/5	72 / 83	3	3,9	3,0	2,7	3,0

*Informacijai: vibracijų reikšmės pagal senąją EN ISO 8662 redakciją.

Nurodytos emisijos reikšmės (vibracijos, triukšmo)

- naudojamos mašinoms tarpusavyje palyginti,
- taip pat tinka išankstiniam veikiančios mašinos vibracijų bei triukšmo įvertinimui,
- reprezentuoja pagrindines elektrinio įrankio naudojimo sritis.

Mašiną naudojant kitaip, su kitais keičiamaisiais įrankiais arba ją nepakankamai techniškai prižiūrint, šios reikšmės gali būti didesnės. Atkreipti dėmesį į mašinos veikimo tuščiąją eiga ir prastovų trukmę!

6 Suslėgto oro prijungimas ir darbo pradžia



ATSARGIAI

Sužalojimo pavojus

- Atkreipkite dėmesį, kad prijungiant suslėgto oro maitinimo liniją pneumatinis įrankis būtų išjungtas.

6.1 Suslėgto oro paruošimas

Mašina yra sukurta tepamajai ir netepamajai eksploatacijai.

Tepamosios eksploatacijos atveju įrankis turi būti jungiamas prie „Festool“ pneumatinių įrankių maitinimo mazgo VE. Maitinimo

mazgas, kurį sudaro filtras, reguliatorius, kondensato išleidimo čiaupas ir tepalinė, tiekia švarų, sausą ir alyvuotą suslėgtą orą. Tepalinė turi būti nustatyta taip, kad ne rečiau kaip kas 15 minučių į suslėgtą orą įlašintų vieną lašą alyvos.



Gedimams, atsiradusiems dėl nepakankamai gero suslėgto oro paruošimo, garantiniai įsipareigojimai netaikomi.

Naudojant vieną ar du „Festool“ pneumatinius įrankius, rekomenduojama naudoti maitinimo mazgą su 3/8" jungtimi.

Suslėgto oro tiekimui parinkti kompresorių, kurio našumas būtų ne mažesnis kaip 350 l/min. esant 6 bar darbiniam slėgiui.

Linija turi būti pakankamo skersmens (ne mažesnio, kaip 9 mm).

6.2 IAS žarnų sistemos prijungimas [2]

IAS žarnų sistema, priklausomai nuo modifikacijos, yra sukurta taip, kad viena žarna vykdo kelias funkcijas:

- suslėgto oro maitinimo linija [3-1]
- panaudoto oro grąžinimas [3-2]
- dulkių nusiurbimas [3-3]

6.3 Įjungimas/išjungimas

Įjungimas: spausti jungiklį [1-1].

Išjungimas: jungiklį [1-1] atleisti.

7 Nustatymai



ATSARGIAI

Sužalojimo pavojus

- Prieš vykdydami mašinoje bet kokius darbus, visada ją atjunkite nuo suslėgto oro maitinimo linijos!

7.1 Sukimosi greičio nustatymas

Nustatomas perjungimo svirtimi [1-4] diapazone


LEX 3 77/2,5 7 800–10 500 min⁻¹


LEX 3 125/3, 125/5 7 500–9 500 min⁻¹

LEX 3 150/3, 150/5 7 000–10 000 min⁻¹

Taip šlifavimo našumą galite optimaliai pritaikyti konkrečiai apdirbamai medžiagai ir naudojimo atvejui.

7.2 Šlifavimo lėkštės keitimas [4]

 Optimalų darbo rezultatą galima pasiekti tik naudojant originalius reikmenis ir eksploatacines medžiagas. Naudojant ne originalius (ne „Festool“) reikmenis ar eksploatacines medžiagas, nustoja galioti gamintojo garantiniai įsipareigojimai.

 **Grėsmė sveikatai:** sumontavus netinkamo dydžio šlifavimo lėkštę, mašinos vibracija neleistinai padidėja.

Prisitaikant prie apdirbamo paviršiaus, mašinoje galima sumontuoti tris skirtingo kietumo šlifavimo lėkštes.

Kieta: grubiam ir švariam plokštumų šlifavimui. Briaunų šlifavimui.

Minkšta: universali lėkštė grubiam ir švariam šlifavimui, skirta lygiems ir išgaubtiems paviršiams.

Ypač minkšta: tiksliam fasoninių elementų, iškilimų, spindulių šlifavimui. Nenaudokite kraštams šlifuoti!

7.3 Šlifavimo reikmenų StickFix tvirtinimas [4b]

Ant StickFix šlifavimo lėkštės galima greitai ir paprastai pritvirtinti tinkamą StickFix šlifavimo popierių ir StickFix šlifavimo veltinį.

- Kibius šlifavimo reikmenis tiesiog prispauskite prie šlifavimo lėkštės [1-5].

7.4 Nusiurbimas




ĮSPĖJIMAS

Dulkės kelia grėsmę sveikatai

- Niekada nedirbkite be nusiurbimo įrenginio.
- Visada laikykitės nacionalinių darbų saugos normų.

① Naudojant „Festool“ mobilųjį dulkių siurbį **su tūrinio oro srauto kontrole**, mobiliajame dulkių siurblyje nustatyti žarnos skersmenį Ø 27 mm.


Norėdami užtikrinti optimalų dulkių nusiurbimą, rekomenduojame naudoti „Festool“ mobiliuosius dulkių siurblius su įjungimo-išjungimo automatika pneumatiniams mašinoms.

 Siekiant išvengti pneumatinio variklio sugadinimo, neveikiančius pneumatinius įrankius nusiurbti draudžiama.

8 Darbas mašina

 Dirbdami laikykitės pradžioje pateiktų saugos nurodymų ir šių taisyklių:

–Ruošinį visuomet pritvirtinkite taip, kad apdirbant jis negalėtų judėti.

 Jeigu darbo metu susidaro daug dulkių, užsidėkite kvėpavimo takus saugančią kaukę.

9 Techninė priežiūra ir aptarnavimas



ĮSPĖJIMAS

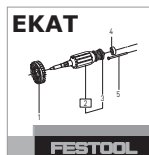
Sužalojimo pavojus

- Prieš vykdydami mašinoje techninės priežiūros ir aptarnavimo darbus, visada ją atjunkite nuo suslėgto oro maitinimo linijos!
- Visus techninės priežiūros ir remonto darbus, kurių metu reikia atidaryti variklio korpusą, turi teisę atlikti tik įgaliotos techninės priežiūros dirbtuvės.



Techninis aptarnavimas ir remontas vykdomas tik pas gamintoją arba techninės priežiūros dirbtuvėse – artimiausius adresus rasite

internete:



Naudoti tik originalias „Festool“ atsargines dalis! Užsak. Nr. rasite internete:

www.festool.com/Service

9.1 Plokštelės

Variklio plokštelės rekomenduojama keisti tokiu periodiškumu:

- tepamojoje eksploatacijoje: maždaug kas 2 000 val.
- netepamojoje eksploatacijoje: maždaug kas 600 val.

9.2 Triukšmo slopintuvo keitimas

Kad išlaikytumėte pastovią pneumatinio įrankio galią, reguliariai keiskite IAS žarnų sistemoje esantį triukšmo slopintuvą.

9.3 Lėkštės stabdys

Guminė manžetė [5-1] liečia šlifavimo lėkštę ir neleidžia jai nekontroliuojamai greitėti. Stabdančiam poveikiui susilpnėjus, ją reikia pakeisti.

9.4 Siurbimo kanalų valymas

Maždaug kartą per savaitę (ypač šlifuojant sintetinių dervų glaistus, gipsą, naudojant šlapiajam šlifavimui) rekomenduojama mažu plokščiu šepetėliu ar audinio gabalėliu išvalyti mašinos nusiurbimo kanalus [5-2].

10 Reikmenys

Reikmenų (papildomos įrangos) ir įrankių užsakymo numerius rasite „Festool“ kataloge arba interneto svetainėje adresu www.festool.com.

11 Aplinka

Neišmeskite gaminio į buitinius šiukšlynus! Nusidėvėjusius gaminius, jų reikmenis, o taip pat pakuotę atiduokite antriniam perdirbimui pagal aplinkosaugos reikalavimus! Laikykitės Jūsų šalyje galiojančių atitinkamų teisės aktų.

Informacija

apie

REACH: www.festool.com/reach

12 EB atitikties deklaracija

Pneumatinis ekscentrinis šlifuko	Serijos Nr.
LEX 3 77/2,5	496675
LEX 3 125/3	496890
LEX 3 125/5	496891
LEX 3 150/3	496886
LEX 3 150/5	496887
CE ženklinimo metai: 2012	

Atsakingai pareiškiame, kad šis gaminys atitinka toliau išvardintas direktyvas ir normas:

DIN EN ISO 11148-8 pagal direktyvos 2006/42/EB nuostatas.

Festool GmbH

Wertstr. 20, D-73240 Wendlingen

ppa. Dr. Johannes Steimel

Dr. Johannes Steimel

Tyrimų, projektavimo, techninės dokumentacijos padalinio vadovas

12.06.2012